

Blechverarbeiter LTI-Metalltechnik mit Stahlbaubühnen von Berger

## Mehr Lagerplatz übers Wochenende

**Das Blechverarbeitungsunternehmen LTI-Metalltechnik verfügt seit kurzem am Standort Boxberg über deutlich mehr Lagerkapazitäten. Ohne den laufenden Betrieb zu stören, hat der Lagerspezialist Berger übers Wochenende eine individuelle Stahlbaubühne montiert. Der halbe Wareneingangsbereich wurde überbaut. Die Bühne schaffte zusätzlichen Lagerplatz, indem der vorhandene Raum optimal genutzt wird.**

der gefertigten Produkte. Der Blechbearbeitungsspezialist soll nun nicht nur produzieren und liefern, sondern auch kommissionieren und lagern. Die Logistik wird auch in der Lohnfertigung zum entscheidenden Wettbewerbsvorteil und setzt das ganzheitliche Planen, Steuern, Koordinieren, Durchführen und Überwachen aller internen und externen Güter- und Informationsflüsse voraus. Die Basis für eine leistungsfähige Logistik stellt die fachgerechte Lagerung dar, die die unmittelbare Verfügbarkeit der Waren sichert.

„Unsere Firmenphilosophie lautet: Kundennähe, Flexibilität und Qualität“, erklärt Logistikleiter Uwe Kraft. Das kombinierte Fertigungs- und Dienstleistungsangebot kommt im Markt gut an. Aufgrund der erweiterten Aufgabenfelder und des Unternehmenswachstums stieß LTI mit der vorhandenen Lagerkapazität an die Grenzen. Mit der Stahl-

baubühne von Berger konnten die Anforderungen von LTI nach mehr Lagerfläche in den gleichen Räumlichkeiten erfüllt werden. Der Einbau durfte den laufenden Betrieb nicht stören. Berger konnte gewährleisten, den ganzen Einbau an einem Wochenende fertigzustellen.

Bühnen bieten verschiedene Möglichkeiten in Höhe, Stützenabstand und Traglast. Die möglichen Belastungen reichen je m<sup>2</sup> von 250 kg bis 1500 kg, Spannweiten bis 12 m sind möglich. Die Bühnen sind auch mehrgeschossfähig lieferbar. Systemtreppe, Geländer, Übergabepunkte und Bodenausführung werden nach kundenindividuellen Wünschen ausgeführt. Bei Verlagerung oder Umzug ist durch die Modularität ein einfacher Ab- und Wiederaufbau gewährleistet und Erweiterungen jederzeit möglich.

Stahlbaubühnen sind freistehende Stahlbaukonstruktionen und stellen eine preiswerte Alternati-

ve zum Bau neuer Lagerhallen oder zu einer Beton-Zwischendecke dar. Jede Stahlbaubühne wird kundenindividuell geplant und gefertigt. Die Stützen und Träger sind vollwandige, warmgewalzte Stahlprofile mit sehr hoher Verwindungssteifigkeit. In Kombination mit Trennwandelementen können Büros oder abgetrennte Lagerräume auf oder unter der Bühne aufgestellt werden. Zubehör wie Treppen, Geländer und Übergabestationen wird ebenfalls von Berger angeboten. Bei LTI-Metalltechnik wurde im Bereich des Wareneingangs die halbe Fläche für das Lagern von Verpackungsmaterial überbaut. Projektleiter Stephan Dalheimer: „Service wird bei uns großgeschrieben. Wir betreuen die Projektentwicklung von der Anfrage bis zur Abnahme durch den Kunden mit einem festen Team.“

Bei LTI entlasten nun zusätzliche 307 m<sup>2</sup> den Wareneingangsbereich. Das Verpackungsmaterial lagert in einer Höhe von 3,60 m. Vier Übergabepunkte stehen zur Verfügung. Damit die LTI-Mitarbeiter auch unter der Bühne unter ergonomischen Bedingungen arbeiten können, sind die Stützenabstände mit 6 m groß gewählt, und eine technisch aufwändige Auskrantung von 1,3 m wurde realisiert. Dennoch hält die Bühne einer Belastung von 500 kg/m<sup>2</sup> stand. Logistikleiter Kraft: „Mit Berger haben wir einen kompetenten Partner gefunden, der unsere Bedürfnisse erkannt hat und der zu uns passt. Wir würden es wieder so machen.“

Martina Enders-Juckel



**Bei LTI wurden durch Stahlbühnen zusätzliche 307 m<sup>2</sup> im Wareneingang geschaffen. Das Verpackungsmaterial lagert in einer Höhe von 3,60 m**

### Weitere Informationen

[www.berger.de](http://www.berger.de)

LTI-Metalltechnik beschäftigt 460 Mitarbeiter und verfügt über eine Produktionsfläche von 32000 m<sup>2</sup>, verteilt auf fünf Fertigungsstandorte. In Boxberg werden Klein- und Großserien hergestellt. LTI produziert seit fast 30 Jahren nach Kundenwunsch Produkte aus Blech und Stahl vom Lüfter bis zum Gehäuse eines Kernspintomographen, von der Platine bis hin zu kompletten Baugruppen, vom Einzelstück bis zur Großserie. Sie werden in den verschiedensten Bereichen weltweit eingesetzt, unter anderem in der Elektro- und Kommunikationstechnik, in der Fahrzeugbau- und Druckmaschinenindustrie, in der Gesundheits- und Reinraumtechnik und in den Bereichen Klima-, Lüftungs- und Ventilatorenbau. Die Anforderungen der Kunden stiegen nicht nur bezüglich